

特种设备制造监督检验证书（气瓶）

证书编号： HPJ11-2110-F30143

制造单位：安徽绿动能源有限公司

许可证号：TS2210K24-2022

产品名称：车用压缩天然气钢质内胆环向缠绕气瓶

产品型号：CNG2-G-356-75-20B

产品批号：HRD006

产品数量：100只

产品编号：HRD006001-HRD006103

产品标准：Q/LD0003-2019

制造日期：2021年04月

本批产品编号不包括：HRD006001、HRD006002、HRD006101

按照《特种设备安全监察条例》的规定，该批产品经我单位监督检验，安全性能符合《气瓶安全技术监察规程》的规定。特发此证，并在气瓶的树脂层内的标签部位标注如下监检标识。



监 检： 殷望水

日期2021年05月06日

审 核： 俞晓东

日期2021年05月06日

批 准： 伍宗银

日期2021年05月06日



2021年05月06日

检验检测机构核准证编号： TS7110405-2024

注：此证书一式三份，使用单位，监检机构和制造单位各一份。

车用压缩天然气钢质内胆环向缠绕气瓶批量检验质量证明书

Hoop-wrapped composite cylinders with steel liner for the on-board storage of compressed natural gas as a fuel for automotive vehicles

缠绕气瓶型号 Hoop-wrapped composite cylinders type: CNG2-G-356-75-20B盛装介质 Filling medium: CNG制造许可证编号 Manufacturing licence number: TS2210K24-2022制造单位 Manufacturing company: Anhui Clean Energy Co., Ltd.生产批号 Batch No.: HRD006 制造日期 Manufacturing Date: 2021.04产品标准代号 Standard: Q/LD 0003-2019本批缠绕气瓶编号从 001 号至 103 号 合格缠绕气瓶 100 只

注 Remark: 本批合格缠绕气瓶中不包含下列瓶号 This batch hoop-wrapped composite cylinders don't contain following number: 001 (力学性能试验)、002 (内胆水压爆破试验)、101 (成品水压爆破试验)、074 (常温压力循环试验) 注: 根据 Q/LD 0003-2019 制造标准规定, 压力循环试验连续十批次做到三万次以上仍不产生泄漏或破裂, 则压力循环试验可以减少到每十批抽取一只缠绕气瓶试验, 本产品已达到上述要求。(上批 HRD001 做压力循环试验)

1 主要技术数据 Main technical data

公称工作压力 (MPa) Nominal WP	20	水压试验压力 (MPa) Hydrostatic TP	30
公称水容积 (L) Nominal Volume	75	气密试验压力 (MPa) Leakage TP	20
内胆公称直径 (mm) Liner OD	356		

2 主体材料 Main Material

类别 Type	名称、牌号 Name	型号、规格 Type
内胆材料 Liner Material	30CrMo 无缝钢管	Φ356×4.9
纤维材料 Fiber Material	玻璃纤维	E6DR17-1200-308H
树脂材料 Resin Material	环氧树脂	CYD-128

3 内胆材料化学成分 Liner Material Chemical Composition

元素 Element	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P	S+P	Ni	Cu
合格标准% AQL	0.26~ 0.34	0.17~ 0.37	0.40~ 0.70	0.80~ 1.10	0.15~ 0.25	≤ 0.005	≤ 0.011	≤ 0.016	≤0.30	≤0.20
实际含量% Actual Content	0.298	0.252	0.519	1.012	0.198	0.003	0.006	0.009	0.021	0.037

4 力学性能 Mechanical Property

4.1 内胆材料 Liner Material

检验项目 Inspection Item	抗拉强度 Tensile Strength Rm (MPa)	屈服强度 Yield Strength Rea (MPa)	断后伸长率 Elongation A (%)	冲击值 Impact value α kv (J/cm ²)		冷弯 Bend 180° 合格 Acceptance
	≥890 ≤945	≥755	≥14	最小≥28	平均≥35	
实测结果 Actual Results	930.99	851	15.2	51	57	

4.2 纤维/树脂复合材料 Fiber/Resin Composite

检验项目 Inspection Item	抗拉强度 Tensile Strength σ_c /MPa			层间剪切强度 Shear Strength τ_s /MPa		
合格标准 AQL	≥ 900			≥ 13.8		
实测结果 Actual Results	1267.6	1158.0	1180.6	26.6	29.5	33.6

5 内胆金相检查 Liner Metallographical Inspection

显微组织 Microscopic Structure	脱碳层深度 Decarburized Layer, mm	
	外壁 Outside	内壁 Inside
回火索氏体 Tempered Sorbite	0.15	0.03

6 内胆端部解剖检查 Check the dissection of liner bottom

结构形状尺寸符合图纸要求，低倍组织合格。

7 水压爆破试验 Bursting Test

7.1 内胆 Liner

编号 Serial No.: 002 爆破压力 Bursting Pressure: 35.79MPa

爆破口 Shape of crevasse: 塑性变形，无碎片。

7.2 成品 Cylinder

编号 Serial No.: 101 爆破压力 Bursting Pressure: 60.82MPa

爆破口 Shape of crevasse: 塑性变形，无碎片。

8 常温压力循环试验 Ambient Temperature Pressure Cycling Test

缠绕气瓶编号 Hoop-wrapped composite cylinder No.: HRD001074

循环压力上限 Maximum Cycling Pressure: 26.00MPa

循环压力下限 Minimum Cycling Pressure: 2.00MPa

试验结果 Testing Results:

常温加压循环至 32254 次，瓶体无泄漏或爆破。

Ambient Temperature inflating cycling to 32254 times, cylinder has no leakage and no burst.

该批产品经检查和试验符合 Q/LD 0003-2019 标准的要求，合格。

After inspection and tests, Products of this batch are according to the requirements of Q/LD 0003-2019 and acceptable.

监督检验单位 (盖章):

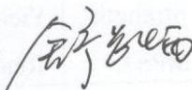
Approved by Safety Supervise

监督检验员: 

Superintendent:

安徽绿动能源有限公司 (检验专用章):

Manufacturer Inspection Stamp

检验负责人: 

Approved by:

2021年04月30日

2021年04月30日